



مؤسسة
المواصفات والمقاييس الفلسطينية
Palestine Standards Institution

تعليمات المترولوجيا القانونية

ملحق رقم (3 / 2006)

كتل التوزين

استناداً إلى المادة رقم (10) من تعليمات المترولوجيا القانونية رقم (1 / 2005)،
أصدرنا الملحق التالي:



كتل التوزين المستخدمة في المترولوجيا القانونية

المجال

تطبق الشروط والمتطلبات الواردة في هذا الملحق على الكتل المستخدمة في التجارة العامة وتجارة المعادن الثمينة والموازين المستخدمة في مجال حماية البيئة وصحة الانسان وتحصيل الرسوم والجمارك في المؤسسات الحكومية.

1- تصنيف الكتل

1-1 تصنف الكتل تنازليا بشكل عام حسب دقتها الى:

- E2 ؛ E1

- F2 ؛ F1

- M3 ، M2 ؛ M1

حيث يتم اختيار الكتل المناسبة للميزان المناسب باستخدام الجدول رقم (1) حسب النشرة (NIS 6)

جدول (1): تصنيف استخدام الكتل حسب دقة الميزان

Resolution / Capacity	100 g	10 g	1 g	100 mg	10 mg	1 mg	0.1 mg	0.01 mg or less
Up to 200g				M ₁	M ₁	F ₂	F ₁	E ₂
200g to 1 kg			M ₁	M ₁	F ₂	F ₁ /E ₂	E ₂	E ₂
1 kg to 30 kg	M ₂	M ₂	M ₁	F ₂	E ₂	E ₂	E ₂	
30 kg to 100kg	M ₂	M ₁	F ₂	F ₁	E ₂			
Above 100 kg	M ₂	M ₁ /F ₂	F ₁	E ₂				

2-1 تصنيف الكتل حسب مجال استخدامها الى الفئات التالية:

- في مجال التجارة العامة، تستخدم الكتل من درجة الدقة M3 كحد أدنى
- في مجال تجارة المعادن الثمينة، تستخدم الكتل من درجة الدقة M1 كحد أدنى
- حيث يتم تحديد الخطأ المسموح به لهذه الكتل حسب الجدول رقم (2).



2- الشروط المطلوب توفرها في الكتل المستخدمة في مجال التجارة العامة:

- 1- يجب أن تكون الكتل مدموغة على سطحها العلوي بالقيم ووحدات الوزن حسب الجدول رقم (2).
- 2- يجب أن تكون مصنعة من الحديد السكب، النحاس الأصفر أو البرونز أو أي مادة أخرى معتمدة لها نفس جودة هذه المعادن أو أعلى منها.
- 3- إذا كانت مصنعة من حديد السكب يجب أن تكون من القيمة 100 غرام فما فوق.
- 4- يجب أن يكون شكلها الخارجي سداسي أو أسطواني. أما القيم 5 كغم أو أكبر يمكن أن يكون شكلها الخارجي متوازي الأضلاع، حسب التوصية الدولية (OIML 111).
- 5- يجب أن لا تحتوي على أجزاء يمكن إزالتها بدون إتلاف أي علامة وسم مثبتة على هذه الأجزاء.
- 6- يجب أن تكون مستوية وناعمة الأسطح وخالية من أي خدش باستثناء العلامات المطلوبة.
- 7- إذا كانت مدموغة بأي علامة خاصة بالمنتج، يجب:
 - 1-7 أن تكون العلامة بدون مجسمات.
 - 2-7 أن تكون الحروف أو الخطوط المستخدمة لا تزيد عن نصف حجم الخطوط المستخدمة لتحديد قيمة الكتلة.
- 8- يجب أن لا تحتوي على أكثر من فتحة واحدة بهدف تعديل الكتلة، على أن تتوفر في الفتحة المتطلبات التالية:
 - 1-8 أن تكون معبأة جزئياً بمادة الرصاص وقابلة للتعديل في المستقبل.
 - 2-8 أن تكون مادة الرصاص مغطاة بالشمع لحمايتها من الإزالة عند الاستعمال.
- 9- في حال التعديل على الكتل أو تصنيعها، يجب أن لا يتعدى الخطأ المسموح به للكتلة ما هو محدد لها في الجدول رقم (2).
- 10- في حال القيام بعملية التحقق الدوري للكتل المستخدمة في الأسواق، يجب أن يكون الخطأ المسموح به لهذه الكتل ضعف الخطأ المحدد لهذه الكتل في الجدول رقم (2).
- 11- يتم التحقق من الكتل المستخدمة في التجارة العامة من قبل الجهة المخولة للقيام بعملية التحقق باستخدام كتل مناسبة ومعايرة مقابل المعايير الوطنية، بحيث لا يتجاوز خطأ هذه الكتل $\frac{1}{3}$ خطأ الكتل المستخدمة في التجارة العامة.
- 12- في حال عدم مطابقة الكتل المستخدمة في التجارة العامة للشروط المطلوبة المذكورة، يجب رفض هذه الكتل ومنع استخدامها.
- 13- في حال مطابقة الكتل المستخدمة في التجارة العامة للشروط المطلوبة، يجب على الجهة المخولة للقيام بعملية التحقق دمج هذه الكتل على النحو التالي:



1-13 في حال توفر فتحة تعديل في الكتلة، يجب أن تكون الدمغة على مادة الرصاص الموجودة في الفتحة.

2-13 في الحالات الأخرى، يجب دمجها على سطح القاعدة.

3- الشروط الواجب توافرها في الكتل المستخدمة في مجال توزين المعادن الثمينة:

- 1- يجب أن تكون مدموغة بالرقم الذي يدل على قيمتها، بحيث تكون هذه الدمغة على السطح العلوي للكتلة ومنسجمة مع القيم المحددة في الجدول رقم (2).
- 2- يجب أن تكون مصنعة من مادة النحاس الأصفر أو البرونز أو الفولاذ الذي لا يصدأ أو أي مادة أخرى معتمدة لها نفس جودة هذه المعادن أو أعلى منها.
- 3- القيم 500 ملغم فما دون، يجب أن تكون مصنعة من خليط الألمنيوم.
- 4- إذا كانت هذه الكتل مغطاة بطبقة حماية، يجب أن تكون هذه الطبقة مقاومة للصدأ أو الخدش.
- 5- في حال تصنيعها أو إعادة ضبطها يجب أن لا يتعدى خطأ هذه الكتل الخطأ المحدد في الجدول رقم (2).
- 6- في حال القيام بعملية التحقق الدوري من الكتل المستخدمة، يجب أن يكون الخطأ المسموح به لهذه الكتل ضعف القيمة المحددة للكتل في الجدول رقم (2).
- 7- يتم التحقق من الكتل المستخدمة في تجارة المعادن الثمينة من قبل الجهة المخولة بالقيام بعملية التحقق باستخدام كتل مناسبة ومعايرة مقابل المعايير الوطنية، بحيث لا يتجاوز خطأ هذه الكتل ثلث خطأ الكتل المستخدمة في تجارة المعادن الثمينة.
- 8- في حال عدم مطابقة الكتل المستخدمة في التجارة العامة للشروط المطلوبة المذكورة، يجب رفض هذه الكتل ومنع استخدامها.
- 9- في حال مطابقتها للشروط المطلوبة يجب على الجهة المخولة للقيام بعملية التحقق ودمج الكتل على النحو التالي:

1-9 دمج بطاقة التعريف على الكتل المثبتة على صندوق الكتل التي تقل قيمتها عن 100غرام.

2-9 في الحالات الأخرى، يجب دمجها على سطح القاعدة للكتلة ذات القيمة 200غرام فما فوق.



جدول (2): الأخطاء المسموح بها للكتل المستخدمة في التجارة

قيمة الكتلة المثبتة عليها	الخطأ المسموح به	
	كتل مستخدمة في التجارة العامة	كتل مستخدمة في المعادن الثمينة
10 mg	-	± 0.5 mg
20	-	0.5
50	-	0.5
100	-	0.5
200	-	1
500	-	1
1 g	± 10 mg	1.0 mg
2	12	1.2
5	15	1.5
10	20	2
20	25	2.5
50	30	3
100	50	5
200	100	10
500	250	25
1 kg	500 mg	50 mg
2	1000	100
5	2500	250
10	5000	500
20	10000	1000

صدر في رام الله بتاريخ: 2006/2/1

الموافق: 2 محرم 1427 هـ



م. مازن أبو شريعة
مدير عام

مؤسسة المواصفات والمقاييس الفلسطينية

